



Poly - Guard FG-2, FG-LT

Smar maszynowy do wysokoobrotowych łożysk i rolek w przemyśle spożywczym NSF H1

Opis produktu i zastosowanie

JAX POLY-GUARD FG jest najwyższej klasy smarem dla przemysłu spożywczego wykorzystującym najnowsze osiągnięcia technologii chemicznej. W swoim składzie zawiera teflon oraz kompozycję Micronox® przeciwko mikroorganizmom. Przeznaczony jest do smarowania nagrzewających się, szybkoobrotowych elementów maszyn eksploatowanych w przemyśle mięsny, drobiarski, przetwórstwie warzyw i owoców oraz w produkcji napojów. JAX POLY-GUARD FG jest owocem wieloletnich prac badawczych i testów praktycznych. Kluczem do sukcesu było rozwiązanie problemu degradacji smaru i przedwczesnego zużycia łożysk szybkoobrotowych, mechanizmów zamykarek puszek i tego typu urządzeń, które wymagają stosowania środka smarującego typu food-grade. W efekcie opracowano taki smar NSF H1, który posiada zdolności smarujące na poziomie najlepszych smarów przemysłowych NSF H2.

Smar rekomendowany jest szczególnie do długotrwałego smarowania wysokoobrotowych rolek w zamykarkach. Posiada wspaniałą kompatybilność z ostatnio stosowanymi łożyskami ceramicznymi. Pozwala na zamknięcie 30 milionów puszek przy 48-godzinym interwale smarowania.

Własności

POLY-GUARD FG znacznie przewyższa konwencjonalne smary w wielu własnościach użytkowych, takich jak ochrona przed zużyciem i korozją, odporność na wymywanie i rozwarstwianie. Dzięki zastosowaniu PTFE i niemetalicznego zagęszczacza nowej generacji uzyskano niezwykłą stabilność oksydacyjną i odporność na ścieranie. Produkt posiada wspaniałą charakterystykę pompowności oraz nie poddaje się siłom, które mogą spowodować jego rozwarstwianie się. Nadaje się do automatycznych systemów smarowania. Zastosowanie smaru Poly-Guard wydłuża „czas życia” łożysk i innych ruchomych części oraz wydłuża interwały smarowania. Świadczą o tym wyniki testów łożysk przeprowadzonych w wydłużonym czasie i w wysokiej temperaturze.

Od czerwca 2001, w tym smarze zastosowano nową technologię Mikronox®, która zapewnia poziom ochrony przed mikroorganizmami niespotykany uprzednio w dziedzinie środków smarujących. Dotychczas większość środków antymikrobiologicznych w smarach dla przemysłu spożywczego co najwyżej hamowała rozwój kolonii bakterii. Obecnie, zastosowany dodatek JAX Micronox unieszkodliwia większość już obecnych form zanieczyszczeń mikrobiologicznych, w tym drożdże, pleśnie, bakterie gram-dodatnie i gram-ujemne i jest szczególnie efektywny przeciwko *Listeria monocytogenes*, *E. Coli (Escherichia coli)* oraz *Salmonelli (Salmonella typhimurium)*.

Poly-Guard FG zyskał uznanie również jako jeden z najlepszych smarów do pracy w wysokich temperaturach. Ta jego cecha oraz niespotykana trwałość w połączeniu z ochroną przeciwko mikroorganizmom czynią go idealnym smarem do stosowania we wszelkich procesach, gdzie wymagana jest aseptyczność.

KARTA INFORMACYJNA

JAX POLY – GUARD FG-LT, FG-2

JAX Poly-Guard FG jest dostępny w wersji **LT i 2**
(Konsystencja wg NLGI odpowiednio ½ i 1)

TYPOWE WŁASNOŚCI	POLY-GUARD FG-LT	POLY-GUARD FG-2	METODA
Typ zagęszczacza	niemetaliczny	niemetaliczny	
Konsystencja NLGI	1/2	1	
Penetracja spoczynkowa	340-370	300-320	ASTM D 217
Penetracja robocza	340-370	300-320	ASTM D 217
Punkt kroplenia °C	260	260	ASTM D 2265
Lepkość bazowego oleju 40°C, cSt	110-120	110-120	ASTM D 445
Lepkość bazowego oleju 100°C, cSt	11,6	11,6	ASTM D 445
Indeks lepkości oleju bazowego	100	100	ASTM D 2270
Punkt zapłonu oleju bazowego, °C	265,6	265,6	ASTM D 92
Temp. palenia się oleju bazowego, °C	282,2	282,2	ASTM D 92
Punkt płynięcia oleju bazowego, °C	-9,4	-9,4	ASTM D 97
Utlonialność smaru, 1białystraty	2	2	ASTM D 942
Wymywalność wodą ,79,4°C	5%	5%	ASTM D 1264
Test korozyjny	zdany	zdany	ASTM D 1743
Test na korozję miedzi	1a	1a	ASTM D 4048
Stabilność walcowa	+/-10%	+/-10%	ASTM D 1831
Stabilność walcowa, 50/50 z wodą	-10%	-10%	ASTM D 4172
4-kulowy test na ścieralność, mm	0,49		ASTM D 2266
Test Timkena na obciążenie, kg	18,2	18,2	ASTM D 2509
4-Kulowy test łączenia, kgf	200	200	ASTM D 2596
Indeks ścierania obciążeniowy, kgf	34	34	ASTM D 2596
Barwa	biały	biały	
Struktura	gładki, lekki	gładki, lekki	
NSF Numer / Kod kategorii	125341/H1	122699/H1	

Zalecany zakres temperatury otoczenia wynosi od -6 do 200°C. Stosowanie smaru poza tym przedziałem należy skonsultować z dostawcą.