



PYRO-KOTE

SYNTECYCZNE, WYSOKOTEMPERATUROWE OLEJE BEZPOPIOŁOWE

Własności produktu

Produkty PYRO-KOTE to seria olejów syntetycznych, wysoko temperaturowych olejów smarnych, opracowanych w oparciu o najnowsze osiągnięcia techniki. Najwyższej jakości syntetyczna baza olejowa zapewnia wyjątkowe własności antyścieralne i długotrwałą ochronę. Charakteryzują się niezwykłą stabilnością termiczną i oksydacyjną w szerokim zakresie temperatur eliminując jednocześnie tworzenie się osadów węglowych. Dzięki zastosowanym specjalnym dodatkom posiadają wspaniałe charakterystyki redukcji tarcia. Stosowanie olejów PYRO-KOTE zapobiega występowaniu typowych problemów związanych ze smarowaniem w wysokich temperaturach, takich jak degradacja termiczna i powstawanie nagaru, dymienie oraz nadmierna konsumpcja oleju z powodu zbytnej lotności i odparowywania. Dzięki stosowaniu olejów PYRO KOTE możliwa jest znaczna obniżka kosztów eksploatacyjnych i remontowych.

Zastosowania – wyjątkowa wielofunkcyjność

Oleje PYRO-KOTE są w pierwszym rzędzie rekomendowane do użytku w suszarniach, komorach cieplnych i nagrzewnicach tunelowych, do przenośników i łańcuchów w piecach oraz wszędzie tam, gdzie pożądanym jest środek smarujący dobrze zachowujący się w wysokiej temperaturze. Przy zachowaniu odpowiednich interwałów smarowania rekomendowany zakres temperatur operacyjnych sięga 343 °C. Oleje są kompatybilne z większością uszczelnień, farb, olejów petrochemicznych, metali, włącznie z komponentami brązu. Mogą być także używane do smarowania przekładni i łożysk oraz do innych przeróżnych aplikacji, gdzie występuje wysoka temperatura i ścieranie.

W przypadku łańcuchów oleje PYRO-Kote mogą być nakładane ręcznie lub automatycznie. Okres do wymiany oleju jest zależny od rodzaju łańcucha i jego długości, metody smarowania i warunków eksploatacji. Chociaż oleje są stabilne w wysokich temperaturach, to jednak interwały wymiany powinny być monitorowane i system okresowo sprawdzany w celu utrzymania efektywnego filmu olejowego na smarowanych elementach przy temperaturach eksploatacyjnych przekraczających 180°C. Poprawna konserwacja przynosi efekty przez wydłużenie okresów wymiany oleju. Przedłużone interwały smarowania dzięki stosowaniu PYRO-KOTE pozwalają na oszczędności kosztów przez obniżkę zużycia oleju. Chociaż oleje JAX są kompatybilne z innymi olejami mineralnymi, zaleca się, w celu zachowania optymalnych własności, aby system był dokładnie sprawdzony, odwodniony i wyczyszczony przed zastosowaniem świeżego oleju.

Charakterystyka parowania/lotności

Charakterystyki parowania i lotności wysokotemperaturowych, łańcuchowych olejów są decydujące dla utrzymania ciekłego filmu smarującego w podwyższonej temperaturze. Obniżenie do minimum parowania i ulatniania się, zapewnia lepszą zwilżalność metalu, znaczne wydłużenie interwałów smarowniczych, zmniejsza zużycie oleju, redukuje dymy i niepożądany odór. Im większa zdolność zwilżania, tym lepsza migracja oleju do czopowych punktów łańcucha, gwarantująca odpowiednie smarowanie w tych trudno dostępnych miejscach.

KARTA INFORMACYJNA

Stosowanie olejów PYRO-Kote z ich niezwykle niskim poziomem odparowywania i lotności znacząco zwiększa czas przebywania oleju potrzebny do osiągnięcia przez niego tych ważnych punktów na łańcuchu, gdzie jest największe tarcie.

Ograniczenie odkładania się osadów

Termiczna i oksydacyjna stabilność środka smarującego w wysokich temperaturach eksploatacyjnych jest decydującym kryterium dla doboru właściwego oleju do zabezpieczania łańcucha lub przenośnika. Brak tej stabilności prowadzi do tworzenia się twardych, szorstkich zwęglonych pozostałości powodujących przyspieszone zużycie poszczególnych części. Osady mogą także blokować dostęp oleju do newralgicznych punktów uniemożliwiając ich smarowanie i powodując uszkodzenia. Poza tym, jeśli poziom osadów narasta, łańcuch traci elastyczność, wzrasta jego waga i tarcie, co skutkuje zwiększeniem ilości energii napędzającej układ a nawet przeciążeniem. Przeprowadzone badania porównawcze wykazały, że produkty JAX z serii Pyro-Kote znacznie przewyższają konkurencyjne wyroby w parametrze stabilności termicznej i oksydacyjnej. Odkładanie się węglowych, szklistych czy mineralnych pozostałości jest w przypadku Pyro-Kote ograniczone do akceptowalnego minimum.

Środki smarujące JAX są opracowane pod kątem wymagań i specyfikacji producentów urządzeń. Firma JAX gwarantuje, że użycie jej olejów i smarów nie spowoduje mechanicznych uszkodzeń sprzętu, gdy produkty JAX będą stosowane zgodnie z rekomendacją producenta. Jednakże użytkownik urządzenia jest odpowiedzialny za sprawdzenie, czy specyfikacja danego środka smarującego jest adekwatna do zamierzonej aplikacji.

Zalety produktu i korzyści z jego stosowania

- Długotrwałość
- Wyjątkowa stabilność termiczna i oksydacyjna do 340°C
- Podwyższona ochrona przed utlenianiem
- Pierwszorzędna siła filmu i ochrona przed zużyciem w wysokich temperaturach
- Wyjątkowo niska lotność i odparowanie
- Ograniczenie do minimum tworzenia się węglowych, szklistych i mineralnych pozostałości

Przykłady zastosowań

- Łańcuchy pieców piekarniczych - do wypieku chleba, bułek, ciast drożdżowych
- Łańcuchy w urządzeniach utwardzających litografię – na puszkach z żywnością i napojami
- Produkcja wyrobów drzewnych – płyty wiórowe, preszpan, OSB, sklejka
- Produkcja płyt gipsowych, Sheetrock®
- Wypalanie, produkcja cementu
- Komory malarskie i suszarnicze

KARTA INFORMACYJNA

OLEJE PYRO-KOTE

Parametry techniczne:

Typowe własności	PYRO-KOTE 32	PYRO-KOTE 68	PYRO-KOTE 220	Metoda badań
Lepkość @ 40°C, cSt	34,75	73,3	224	ASTM D 445
Lepkość @ 100°C, cSt	6,3	10,5	19,9	ASTM D 445
Index lepkości	133	129	102	ASTM D 2270
Klasa lepkości wg ISO	32	68	220	ASTM D 2422
Klasa lepkości wg SAE	10	20	90	SAE J300
Ciężar właściwy	0,8550	0,8692	0,8713	ASTM D 1298
Temperatura krzepnięcia, °C	0	-38	-10	ASTM D 97
Punkt zapłonu, °C	285	296	318	ASTM D 92
Temp. palenia się, °C	325	340	360	ASTM D 92
Test korozji miedzi	1b	1b	1b	ASTM D 130
Test korozji A - woda destylowana. B- woda morska	zdany zdany	zdany zdany	zdany zdany	ASTM D 665
Straty parowania, 22godz.; 98,9°C	zero	zero	zero	ASTM D 892
Barwa	Przezroczysty do bursztynowego	Przezroczysty do pomarańczowego	Przezroczysty do bursztynowego	